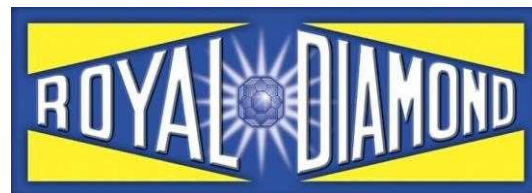


ROYALAC 210 SR, sušenie v peci, tepelná trieda H-180°C



OPIS VÝROBKU

Impregnačný ROYALAC 210 SR lak na báze silikónu. Je vhodný na ochranu a elektrickú izoláciu vinutí v tepelnej triede H. Výrobok sa odporúča najmä pre impregnačné materiály vystavené poveternostným podmienkam, vonkajším chemickým faktorom (solné výpary, atmosférické faktory atď.).

APLIKÁCIE

Výrobok sa používa na stavbu a opravu motorov, transformátorov a materiálov, ktoré pracujú v nepriaznivých podmienkach a iných elektrických zariadeniach.

AKO POUŽÍVAŤ

ROYALAC 210 SR sa používa tradičnými metódami ponorením navíjacej a tlakovej impregnácie. Nízka viskozita a tenká vrstva výrobkov môže zaistiť veľmi dobrý prienik cievok. Odporúčame, aby boli cievky ponorené pri maximálnej teplote 40 ° C, aby sa predišlo aglutinácii laku a defektom impregnácie. Teplota sušenia by mala byť 110-120 ° C. Skutočná doba schnutia cievok je približne 2 hodiny, doba schnutia sa môže líšiť v závislosti od veľkosti materiálu. Na zníženie viskozity laku odporúčame použiť DILUYENTE F-5 riedidlo.

VLASTNOSTI

Farba	žltá
Hustota pri 20 ° C (g / cm ³)	1.03
Viskozita - pohár Ford N ° 4 pri 20 ° C (sek.).....	35 ± 5
Pevné látky (%)	50 ± 2
Tepelná trieda	H (180 ° C)
Skladovanie pri izbovej teplote (okolo 20 ° C)	12 mesiacov

DIELECTRIC VLASTNOSTI

Pevnosť lakovej vrstvy s hrúbkou 0,01 mm	
Prírodný stav	930 V
Po 8 dňoch vo vzduchu (vlhkosť 90%)	810 V
Po 8 dňoch v destilovanej vode	770 V

BALÍČKY

Výrobok je dostupný v 5L a 25L balení. K dispozícii aj na objednávku v balení 50L, 100L a 200L.