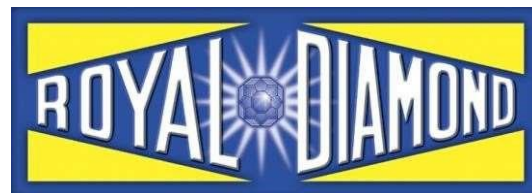


ROYALAC 521, sušenie v peci, tepelná trieda F-155°C



OPIS VÝROBKU

Impregnačná farba ROYALAC 521 sa vyrába na báze termosetovej syntetickej epoxidovej živice. Sušenie pomocou polymerizácie umožňuje získanie kompaktných cievok. Lak dobre prilieha k drôtom a vytvára lesklú, tvrdú, ale pružnú vrstvu. Je kompatibilný so smaltovaným drôtom a izolátormi. Produkt poskytuje veľmi dobrú odolnosť voči vlhkosti (možnosť použitia v tróloch) a transformátorový olej.

APLIKÁCIE

Výrobok je určený hlavne na impregnáciu transformátorov a statorových cievok.

AKO POUŽÍVAŤ

ROYALAC 521 sa používa tradičnými metódami ponorením navíjacej a tlakovej impregnácie. Odporúčame, aby boli cievky ponorené pri maximálnej teplote 40 ° C, aby sa predišlo aglutinácii laku a defektom impregnácie. Teplota sušenia by mala byť 140-150 ° C. Skutočná doba sušenia malého transformátora je približne 3 hodiny, zatiaľ čo motor s výkonom 5 HP od 5 do 6 hodín, doba schnutia sa môže líšiť v závislosti od veľkosti. Na zníženie viskozity farby odporúčame použiť riedidlo DILUYENTE F-5.

VLASTNOSTI

| | |
|--|--------------|
| Farba | žltá |
| Hustota pri 20 ° C (g / cm ³) | 0.965 |
| Viskozita - pohár Ford N ° 4 pri 20 ° C (sec) | 60 ± 15 |
| Pevné látky (%) | 43 ± 2 |
| Tepelná trieda | F (155 ° C) |
| Doba schnutia (vrstvy na doske) pri 135°C (min.) .. | 60 |
| Skladovanie pri izbovej teplote (okolo 20 ° C) | 12 mesiacov. |

DIELECTRIC VLASTNOSTI

| | |
|--|--------|
| Pevnosť lakovej vrstvy s hrúbkou 0.01 mm | |
| Prírodný stav | 1400 V |
| Po 24 hodinách v HCl pri 50% | 1170 V |
| Po 8 dňoch vo vzduchu (vlhkosť 90%) | 1220 V |
| Po 8 dňoch v destilovanej vode | 1220 V |
| Po 8 dňoch v transformátorovom oleji | 1430 V |

BALÍČKY

Výrobok je dostupný v 5L a 25L balení. K dispozícii aj na objednávku v balení 50L, 100L a 200L.