

ROYALAC 525 MA, sušení v peci, tepelná třída H-180°C



OPIS VÝROBKU

Impregnační lak ROYALAC 525 MA se vyrábí na bázi termosetových syntetické epoxidové pryskyřice. Sušení pomocí polymerace umožňuje získání kompaktních cívek. Lak dobře přiléhá k drátům a vytváří lesklou, tvrdou, ale pružnou vrstvu. Je kompatibilní se smaltovaným drátem a izolátory. Produkt poskytuje velmi dobrou odolnost vůči vlhkosti (možnost použití v tropech) a transformátorový olej.

APLIKACE

Výrobek je určen zejména k impregnaci transformátorů a statorových cívek.

JAK POUŽÍVAT

ROYALAC 525 MA se používá tradičními metodami ponořením navíjecí a tlakové impregnace. Doporučujeme, aby byly cívky ponořeny při maximální teplotě 40 ° C, aby se předešlo aglutinaci laku a defektům impregnace. Teplota sušení by měla být 140-150 ° C. Skutečná doba sušení malého transformátoru je asi 3 hodiny, zatímco motor s výkonem 5 HP od 5 do 6 hodin, časy schnutí se mohou lišit v závislosti na velikosti. Ke snížení viskozity barvy doporučujeme použít ředitlo DILUYENTE F-5.

VLASTNOSTI

Barva	žlutá
Hustota při 20 ° C (g / cm3)	0.965
Viskozita - pohár Ford N ° 4 při 20 ° C (sec)	105 ± 15
Pevné látky (%)	43 ± 2
Tepelná třída	H (180 ° C)
Doba schnutí (vrstvy na desce) při 135°C (min.)	60
Skladování při pokojové teplotě (okolo 20°C)	12 měsíců.

DIELECTRIC VLASTNOSTI

Pevnost lakové vrstvy o tloušťce 0,01 mm	
Přirodní stav	1400 V
Po 24 hodinách v HCl při 50%	1170 V
Po 8 dnech ve vzduchu (vlhkost 90%)	1220 V
Po 8 dnech v destilované vodě	1220 V
Po 8 dnech v transformátorovém oleji	1430 V

BALÍČKY

Výrobek je dostupný v 5L a 25 L balení. K dispozici i na objednávku v balení 50L, 100L a 200L.