

ROYALAC 525 MA, sušenie v peci, tepelná trieda H-180°C



OPIS VÝROBKU

Impregnačná lak ROYALAC 525 MA sa vyrába na báze termosetovej syntetickej epoxidovej živice. Sušenie pomocou polymerizácie umožňuje získanie kompaktných cievok. Lak dobre prilieha k drôtom a vytvára lesklú, tvrdú, ale pružnú vrstvu. Je kompatibilný so smaltovaným drôtom a izolátormi. Produkt poskytuje veľmi dobrú odolnosť voči vlhkosti (možnosť použitia v tróloch) a transformátorový olej.

APLIKÁCIE

Výrobok je určený hlavne na impregnáciu transformátorov a statorových cievok.

AKO POUŽÍVAŤ

ROYALAC 525 MA sa používa tradičnými metódami ponorením navíjacej a tlakovej impregnácie. Odporúčame, aby boli cievky ponorené pri maximálnej teplote 40°C, aby sa predišlo aglutinácii laku a defektom impregnácie. Teplota sušenia by mala byť 140-150°C. Skutočná doba sušenia malého transformátora je asi 3 hodiny, zatiaľ čo motor s výkonom 5 HP od 5 do 6 hodín, časy schnutia sa môžu líšiť v závislosti od veľkosti. Na zníženie viskozity farby odporúčame použiť riedidlo DILUYENTE F-5.

VLASTNOSTI

Farba	žltá
Hustota pri 20 ° C (g / cm ³)	0.965
Viskozita - pohár Ford N ° 4 pri 20 ° C (sec)	105 ± 15
Pevné látky (%)	43 ± 2
Tepelná trieda	H (180°C)
Doba schnutia (vrstvy na doske) pri 135°C (min.) ...	60
Skladovanie pri izbovej teplote (okolo 20 ° C)	12 mesiacov.

DIELECTRIC VLASTNOSTI

Pevnosť lakovej vrstvy s hrúbkou 0,01 mm	
Prírodný stav	1400 V
Po 24 hodinách v HCl pri 50%	1170 V
Po 8 dňoch vo vzduchu (vlhkosť 90%)	1220 V
Po 8 dňoch v destilovanej vode	1220 V
Po 8 dňoch v transformátorovom oleji	1430 V

BALÍČKY

Výrobok je dostupný v 5L a 25L balení. K dispozícii aj na objednávku v balení 50L, 100L a 200L.