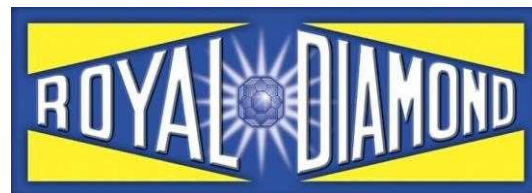


ROYALAC E-524 TS, sušení v peci, tepelná třída H-180°C



OPIS VÝROBKU

E-524 TS vodotěsný lak na bázi modifikovaných epoxidových pryskyřic. Sušení probíhá polymerací. Poskytuje vysokou odolnost vůči chladicím plynem (FREON 22) a agresivním olejem (PYRALENE). Produkt je certifikován UL (E-104619).

APLIKACE

Výrobek se doporučuje na impregnaci materiálů vyžadujících silnou vazebnou sílu ve třídě H a hermetické motorové jednotky.

JAK POUŽÍVAT

Prvním stupněm je ohřev cívek na teplotu 40-50 ° C. Výrobek se používá tradičními metodami. Ideální je ponoření vinutí, dokud nezmizí vzduchové bubliny. Sušení při 110 ° C po dobu 1 hodiny a potom při 160 ° C po dobu 4 hodin. V případě impregnace hermetických jednotek jsou potřeba 4 hodiny při 180°C. E-524 TS lak může být úspěšně použit při lepení magnetických fólií. Vrstva laku se musí aplikovat na jedné straně (přibližně 5 mikronů) nebo na obou stranách (přibližně 3 mikrony na každé straně) a vysušit při 100/120 ° C. Tato operace bude lisovat listy pod tlakem, pak bude krokem skládání lisovaných listů pod tlakem při 180-200 ° C.

VLASTNOSTI

Barva	žlutá (zlatá)
Hustota při 20 ° C (g / cm ³)	0,98
Viskozita - šálek Ford N ° 4 při 20 ° C (sec)	90 ± 15
Pevné látky (%)	30 ± 2
Teplota zapálení	57 ° C
Tepelná třída	H (180 ° C)
Skladování při pokojové teplotě (okolo 20 ° C)	6 měsíců.

DIELECTRIC VLASTNOSTI

Pevnost lakové vrstvy o tloušťce 0,01 mm	
PŘÍRODNÍ PODMÍNKY	1500 V
Faktor dielektrické ztráty při 20 ° C	0.3 · 10 ⁻²
Permitivita	2,72
Vazební výkon při 20/100/150 ° C	18 / 4 / 1,5 Dan
Teplota skelného přechodu DSC	85 ° C
Teplotní index TWIST / HELICAL COIL	195/198 ° C (UL)

BALÍČKY

Výrobek je dostupný v 5L a 25 L balení. K dispozici i na objednávku v balení 50L, 100L a 200L.