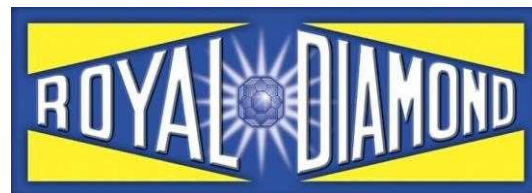


## ROYALAC E-524 TS, sušenie v peci, tepelná trieda H-180°C



### OPIS VÝROBKU

E-524 TS vodotesný lak na báze modifikovaných epoxidových živíc. Sušenie sa uskutočňuje polymerizáciou. Poskytuje vysokú odolnosť voči chladiacim plynom (FREON 22) a agresívnym olejom (PYRALENE). Produkt je certifikovaný UL (E-104619).

### APLIKÁCIE

Výrobok sa odporúča na impregnáciu materiálov vyžadujúcich silnú väzbovú silu v triede H a hermetické motorové jednotky.

### AKO POUŽÍVAŤ

Prvým stupňom je ohrev cievok na teplotu 40-50°C. Výrobok sa používa tradičnými metódami. Ideálne je ponorenie vinutia, až kým nezmiznú vzduchové bubliny. Sušenie pri 110 ° C počas 1 hodiny a potom pri 160 ° C počas 4 hodín. V prípade impregnácie hermetických jednotiek sú potrebné 4 hodiny pri 180 ° C. E-524 TS lak môže byť úspešne použitý pri lepení magnetických fólií. Vrstva laku sa musí aplikovať na jednej strane (približne 5 mikrónov) alebo na oboch stranách (približne 3 mikróny na každej strane) a vysušiť pri 100/120 ° C. Táto operácia bude lisovať listy pod tlakom, potom bude krokom skladanie lisovaných listov pod tlakom pri 180-200 ° C.

### VLASTNOSTI

Farba .....	žltá (zlatá)
Hustota pri 20 ° C (g / cm3) .....	0,98
Viskozita - šálka Ford N ° 4 pri 20 ° C (sec) .....	90 ± 15
Pevné látky (%) .....	30 ± 2
Teplota zapálenia .....	57 ° C
Tepelná trieda .....	H (180 ° C)
Skladovanie pri izbovej teplote (okolo 20 ° C) .....	6 mesiacov.

### DIELECTRIC VLASTNOSTI

Pevnosť lakovej vrstvy s hrúbkou 0,01 mm	
PRÍRODNÉ PODMIENKY .....	1500 V
Faktor dielektrickej straty pri 20 ° C .....	0.3 · 10 <sup>-2</sup>
Dielektrická konštanta .....	2,72
Väzbový výkon pri 20/100/150 ° C .....	18/4 / 1,5 DaN
Teplota skleneného prechodu DSC .....	85 ° C
Teplotný index TWIST / HELICAL COIL .....	195/198 ° C (UL)

### BALÍČKY

Výrobok je dostupný v 5L a 25L balení. K dispozícii aj na objednávku v balení 50L, 100L a 200L.