

ROYALAC WE 203, sušenie v peci, tepelná trieda H-180°C



OPIS VÝROBKU

ROYALAC WE 203 hydroizolačný lak vyrobený na báze vody zo syntetickej živice z epoxidového alkydu. Sušenie pomocou polymerizácie umožňuje získať kompaktné cievky. Lak sa polymerizuje pod vplyvom teploty a je kompatibilný so smaltovaným drôtom a inými izolátormi. Výrobok sa vyznačuje veľmi dobrou odolnosťou voči vlhkosti, vysokou chemickou odolnosťou a odolnosťou. Produkt je certifikovaný UL E-104619.

APLIKÁCIE

Výrobok sa odporúča na impregnáciu transformátorových a satorových cievok, ktoré vyžadujú tepelnú triedu H a pre hermetickú skupinu motorov.

AKO POUŽÍVAŤ

ROYALAC WE 203 sa používa tradičnými metódami ponorením navíjacej a tlakovej impregnácie. Predhriatie produktu pred impregnáciou pri 60 ° C zlepši penetráciu laku. Odporúčame, aby boli cievky ponorené pri maximálnej teplote 40 ° C, aby sa predišlo aglutinácii laku a defektom impregnácie. Impregnácia sa musí vykonať, pretože bubliny úplne zmiznú. Skutočná doba sušenia malého transformátora je približne 1 až 3 hodiny pri 95 ° C plus 3 hodiny 150 ° C alebo 1 hodina 180 ° C. Na zabránenie oxidácii sa odporúča použiť kovovú alebo plastovú impregnačnú nádrž.

VLASTNOSTI

	25%	50%
Farba	žltá	žltá
Hustota pri 20 ° C (g / cm ³)	1.01	1.03
Viskozita - pohár Ford N ° 4 pri 20 ° C (sec)	15 ± 3	60 ± 10
Pevné látky (%)	25 ± 2	50 ± 2
pH	8.5	8.5
Bod vzplanutia	56	56
Tepelná trieda	H (180 ° C)	
Skladovanie pri izbovej teplote (okolo 20 ° C)	5 mesiacov	

DIELECTRIC VLASTNOSTI

Pevnosť lakovej vrstvy s hrúbkou 0,01 mm. 1100V

Dielektrická konštanta pri 20°C	2.01
Koeficient straty pri 20 ° C	0,0071
Pevnosť spoja 20/100 / 155°C (DaN)	20/9 / 2,5

BALÍČKY

Výrobok je dostupný v 25L a 200L balení.