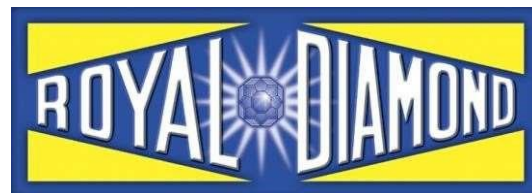


ROYAPOX 511, dvousložkový tepelná třída F - 155°C



OPIS VÝROBKU

ROYAPOX 511 je epoxidová pryskyřice v binární formě, složky pomalu reagují při pokojové teplotě nebo rychle po zahřátí. Vytvářejí pevnou, pevnou a přilnavou hmotu s určitou elasticitou, což dává velkou soudržnost odvalování proti odstředivé síle a dobrou tepelnou vodivost. Dobrá kompatibilita se smaltovanými vodiči třídy F a H. Vysoká odolnost vůči chladicím plynem (FREON 22).

APLIKACE

ROYAPOX 511 epoxidová pryskyřice je speciálně navržena pro impregnaci statorů a rotorů pomocí impregnace. Může se použít i na impregnaci přehřívání svitků.

JAK POUŽÍVÁŤ

Pryskyřice se dodává ve dvou oddělených složkách: ROYAPOX 511 a ENDURECEDOR 511. Hmotnostní poměr směsi (pryskyřice / tužidlo) je 100/50. Těsné nádoby uchovávejte při pokojové teplotě (15-25 ° C) po dobu 1 roku. Vykrytalizovaná pryskyřice může být obnovena do původní formy zahřátím na 80 ° C bez ovlivnění kvality.

a) Impregnace metodou kapání (horizontální - stator a rotory)

Pryskyřice může být použita pro hromadnou výrobu a opravy. Výrobek se může ochladit nebo na urychlení procesu můžeme použít pec:

1. Promíchejte pryskyřici / tužidlo v poměru 100/50 (hmotnostně).
2. Pro usnadnění aplikace můžete ohřívat cívky do 80 ° C.
3. Nalijte vodorovně v mírně nakloněné poloze, např.: 17 ° C oběžná rotor / stator rychlost kolem 30 otáček za minutu.
4. Při teplotě 130 ° C by dávka měla trvat 5-6 minut.
5. Může se znovu vypálit na 1 hodinu při 120 ° C, aby se získaly optimální vlastnosti mechanické a dielektrické.

b) Impregnace metodou kapání (vertikální - stator)

Tento systém je praktický pro impregnaci statorů, které není možné impregnovat vzhledem k velikosti.

1. Zahřejte cívky na 100 ° C.
2. Promíchejte pryskyřici / tužidlo v poměru 100/50 (hmotnostně).
3. Umístěte stator s drážkami vertikálně, aby se zlepšil průnik. Pryskyřici vylijte shora díly. Ujistěte se, že všechny plochy cívek jsou impregnovány.
4. Pryskyřice bude mít formu gelu po 15-20 minutách.
5. Konečné sušení probíhá při pokojové teplotě (8 h) nebo v sušárně (1 h při 100 ° C).

VLASTNOSTI

	ROYAPOX 511	ENDURECEDOR 511	MIX 100/40
Viskozita při 25°C (mPa.s)	4000 ± 1000	250 ± 100	1000 ± 200
Hustota při 20°C (g/cm ³)	1,15 ± 0,01	0,95 ± 0,02	1,0 ± 0,01
Životnost při 25 ° C (min)	400		
Úplná polymerizace	2 hodiny při 120 ° C		
Tvrdość Shore A	78		
Pevnosť v ťahu (MPa)	56		
Absorpce vody 24h 20 ° C (% hmotnosti)	0,15		

Dielektrická pevnosť, 50 Hz 20 ° C (KV / mm)	20
Povrchový odpor (Ohm)	$5 \cdot 10^{12}$
Odpor (Ohm.cm)	$1,3 \cdot 10^{12}$
Difúzny faktor tg, 50 Hz 20 ° C	0,003
Dielektrická konštanta 50 Hz 25 ° C	3.8
Odolnosť vŕči tepelnej deformácii (°C Martens)	50
Tepelná vodivosť (W / mK)	0,15

BALÍČKY

Produkt je k dispozícii v 1kg, 5kg a 25kg balení.



EURODRUT
centrum drutów nawojowych