

ROYAPOX 915 **tepelná trieda H - 180°C**



OPIS VÝROBKU

Epoxidová živica so strednou viskozitou, reagujúca pod vplyvom tepla (pecná živica). Živica vytvára silnú, tvrdú, lepkavú a mierne ohybnú hmotu. Pri odstredivej sile a dobrej vodivosti tepla vykazuje dobrú súdržnosť s cievkami. Má dobrú kompatibilitu s drôтmi v triedach F a H.

APLIKÁCIE

Výrobok je špeciálne navrhnutý na impregnáciu statora globálnym systémom (máčanie, VPI atď.) A impregnáciu rotorov metódou kvapiek.

AKO POUŽÍVAŤ

Tesné nádoby uchovávajte pri izbovej teplote (15-25 ° C) po dobu 8 mesiacov. Doba polymerizácie závisí od veľkosti impregnovaných prvkov a spôsobu impregnácie. Odporúča sa 1 hodinu pri 150-160 ° C pre impregnované obežné rotory a 2-3 h pri 150-160 ° C pre komponenty impregnované ponorom (je dôležité, aby sa rúra zohriala na teplotu uvedenú pred naplnením výrobkov).

VLASTNOSTI

Viskozita pri 25 ° C (mPa.s)	3000 ± 300
Hustota pri 20 ° C (g / cm3	1,15 ± 0,01
Úplná polymerizácia	2 hodiny pri 150 ° C
Pevnosť v ľahu (MPa)	98
Absorpcia vody 24h 20 ° C (% hmotnosti).....	0,15
Dielektrická pevnosť, 50 Hz 20 ° C (KV / mm)	20
Povrchový odpor (Ohm)	$5 \cdot 10^{12}$
Odpor (Ohm.cm)	$1,3 \cdot 10^{12}$
Difúzny faktor tg, 50 Hz 20 ° C	0,003
Dielektrická konštanta 50 Hz pri 25 ° C	3.4
Väzbová pevnosť 20 ° C (N)	220
Pevnosť spoja 160 ° C (N)	50

BALÍČKY

Produkt je k dispozícii 5kg a 25kg balení.