

DIAPOL 790SL, jednoskładnikowa klasa termalna H - 180°C

OPIS PRODUKTU

DIAPOL 790 SL to poliestrowa, nienasycona żywica. Produkt posiada bardzo dobrą przyczepność do folii poliamidowej (kapton) i tkaniny szklanej. Ze względu na wysoką odporność termiczną może być stosowany na wszelkiego rodzaju urządzeniach elektrycznych narażonych na działanie wysokich temperatur. Produkt posiada certyfikat UL E465060.

ZASTOSOWANIE

Żywica do impregnacji statycznych i dynamicznych materiałów, gdzie wymagana jest klasa H.

SPOSÓB UŻYCIA

Szczelne pojemniki należy przechowywać w temperaturze pokojowej (15–25°C) przez okres do 6 miesięcy. Gdy przechowujemy żywicę w niższych temperaturach 8-10°C czas przydatności wzrasta do 8 miesięcy. Produkt może być przetwarzany na wszelkiego rodzaju maszynach zanurzeniowych. Impregnację można wykonać za pomocą próżni i ciśnienia. Impregnowane elementy mogą być wstępnie podgrzane do 40-60°C, ale żywica musi mieć maksimum 20°C. Standardowy proces utwardzania może wynosić od 2 do 4 godzin w 140°C, a dla uzyskania lepszych właściwości mechanicznych zaleca się utwardzanie 2 godziny w 180°C. Ważne, aby żywica była chroniona przed zanieczyszczeniami, dlatego konieczna jest regularna kontrola lepkości. W procesie impregnacji na gorąco, temperatura żywicy powinna być utrzymywana poniżej 30°C i powinna zostać odświeżana dodatkową ilością świeżej żywicy.

WŁAŚCIWOŚCI

Kolor.....	złoty (żółty)
Lepkość w 20°C, kubek Forda nr 4 (s)	120 ± 20
Gęstość w 20°C	1.1
Czas żelowania w 130°C	7 min
Siła wiązania w 23°C (N)	70
Siła wiązania w 180°C (N)	10
Wytrzymałość dielektryczna 50 Hz, 150°C (KV/mm) ...	130
Wytrzymałość dielektryczna 50 Hz, 180°C (KV/mm) ...	110
Homologacja UL MW35-C (°C)	180

OPAKOWANIA

Towar dostępny w opakowaniach 1kg, 5kg oraz 25kg. Dostępny również pod zamówienie w większych opakowaniach.

