

DIAPOL 788/200, jednoskładnikowa klasa termalna N - 200°C

OPIS PRODUKTU

DIAPOL 788/200 to nienasycona żywica poliesterymidowa do impregnacji. Ze względu na swój charakter chemiczny żywica poprawia odporność mechaniczną w zależności od temperatury (200-220°C). Produkt posiada bardzo dobrą przyczepność do folii poliamidowej (kapton) i tkaniny szklanej.

ZASTOSOWANIE

Żywica do impregnacji statycznych i dynamicznych materiałów, gdzie wymagana jest klasa N.

SPOSÓB UŻYCIA

Szczelne pojemniki należy przechowywać w temperaturze pokojowej (15–25°C) przez okres do 4 miesięcy. Impregnację można wykonać za pomocą irygacji, zanurzenia, próżni lub ciśnienie. Impregnowane elementy mogą być wstępnie podgrzane do 40-60°C, zalecamy utrzymanie temperatury kąpeli na poziomie maksymalnie 20°C. Standardowy proces utwardzania może wynosić od 2 do 4 godzin w 140°C, a dla uzyskania lepszych właściwości mechanicznych zaleca się utwardzanie 2 godziny w 180°C.

WŁAŚCIWOŚCI

Kolor..... brązowy

Lepkość w 20°C Kubek Forda 4 (s) 40 ± 5

Gęstość w 20°C (g / cm³) 1,02

Czas żelowania w 80°C (min) 40-60

Temperatura przejścia szkła DSC (°C) 152

Właściwości żywicy utwardzającej (2 godziny w 140°C)

- Wytrzymałość dielektryczna (IEC 464-2):

Temperatura 155°C (KV / mm) 130

Temperatura 180°C (KV / mm) 115

Temperatura 200°C (KV / mm) 95

- Rezystywność objętościowa (IEC 464-2):

Temperatura 180°C (Ohm.cm) > 10¹¹

Współczynnik rozproszenia tg delta 50 Hz 10 Kv 23°C ... 0,006

- Moc wiązania (NFT 26937):

Temperatura 23°C (DaN) 26

Temperatura 155°C (DaN)..... 10

Temperatura 180°C (DaN) 6

Temperatura 200°C (DaN) 5

- Odporność par rozpuszczalników przez 7 dni (IEC 15 C 187):

Aceton Bez efektu

Benzene Bez efektu

Metanol Bez efektu



OPAKOWANIA

Towar dostępny w opakowaniach 1kg, 5kg oraz 25kg. Dostępny również pod zamówienie w większych opakowaniach.

Załącznik do karty technicznej DIAPOL 788-200

DIAPOL 788/200 zawiera styren (N^o CEE 601-026-00-0) należy podjąć pewne środki ostrożności podczas procesu impregnacji. Krótkie podsumowanie środków ostrożności wyjaśniono poniżej:

1. Zbiornik impregnujący i materiał, który ma kontakt z żywicą DIAPOL 788/200, muszą być ze stali lub blachy ocynkowanej.

Żywicy nigdy nie należy stosować na miedzi lub jej stopach.

Materiały te mogą powodować rozpuszczalne produkty, które mają szkodliwe skutki.

2. Jeśli instalacją jest VPI (próżnia i ciśnienie), należy użyć gazu obojętnego do przerwania próżni lub uzyskania ciśnienia takiego jak azot.

Nigdy nie wolno używać powietrza i tlenu, ponieważ w wysokich temperaturach mogą powstawać mieszaniny wybuchowe z oparami.

Granica wybuchowości w % objętości powietrza:

Dolna granica: 1,1 przy 29,3°C

Górna granica: 6,1 w 65,2°C

3. DIAPOL 788/200 reaguje z temperaturą, więc zaleca się przechowywanie produktów w temperaturze 10°C z powolnym i ciągłym wstrząsaniem. W ten sposób i dodając okresowo świeżą żywicę, żywotność żywicy może być nieograniczona. Roczne zużycie powinno być ponad dwukrotnie większe niż ilość przechowywanego materiału.

4. Nie zaleca się podgrzewania żywicy, ponieważ może to wpłynąć na stabilność produktu.

