

ROYAPOX 915, jednoskładnikowa klasa termalna H - 180°C

OPIS PRODUKTU

Żywica epoksydowa o średniej lepkości, reagująca pod wpływem ciepła (żywica piecowa). Żywica tworzy mocną, twardą, przylegającą i nieco giętą masę. Wykazuje się dobrą spójnością ze zwojami podczas działania siły odśrodkowej i dobrym przewodnictwem ciepła. Posiada dobrą kompatybilność z drutami w klasie F i H.

ZASTOSOWANIE

Produkt specjalnie zaprojektowany do impregnacji stojana poprzez system globalny (zanurzenie, VPI itp.) oraz do impregnacji wirników metodą kropelkową.

SPOSÓB UŻYCIA

Szczelne pojemniki należy przechowywać w temperaturze pokojowej (15–25°C) przez okres do 8 miesięcy. Czas polimeryzacji zależy od rozmiarów impregnowanych elementów i od metody impregnacji. Zaleca się 1 h w 150-160°C dla wirników impregnowanych metodą kropelkową i 2-3h w 150-160°C dla elementów impregnowanych przez zanurzenie (ważne, aby piec był rozgrzany do wskazanych temperatur przed włożeniem produktów).

WŁAŚCIWOŚCI

Lepkość przy 25°C (mPa.s).....	3000 ± 300
Gęstość przy 20°C (g/cm ³).....	1.15 ± 0.01
Pełna polimeryzacja	2 godzin w 150°C
Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	98
Absorpcja wody 24h 20°C (% masy)	0,15
Wytrzymałość dielektryczna, 50 Hz 20°C (KV / mm)	20
Rezystancja powierzchniowa (Ohm)	5 · 10 ¹²
Rezystancja (Ohm.cm)	1,3·10 ¹²
Współczynnik rozpraszania tg, 50Hz 20°C	0,003
Stała dielektryczna 50 Hz w 25°C.....	3,4
Siła wiązania 20°C (N)	220
Wytrzymałość wiązania 160°C (N)	50

OPAKOWANIA

Towar dostępny w opakowaniach 5kg oraz 25kg.

